



ОАО «ГАЗПРОМ»

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»

(ОАО «Газпром нефтехим Салават»)

ИЗМЕНЕНИЕ №1

СТО 05766575-140-2013

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ОАО «Газпром нефтехим Салават»


Д.Х. Файрузов

_____ 2015 г

ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Технические условия

Дата введения с

СОГЛАСОВАНО

Главный технолог-начальник УГТ

ОАО «Газпром нефтехим Салават»


Р.Р. Зиннуров

«__» _____ 2015 г

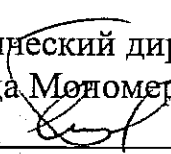
Начальника ЛАУ


И.И. Саломатина

«__» _____ 2015 г

Технический директор

завода Мономер


И.В. Таратунин

«__» _____ 2015 г

Раздел 3. Пункт 3.4 дополнить новым абзацем:

«Условное обозначение переходных марок ПВД состоит из названия продукции - «полиэтилен» восьми цифр:

-первая цифра -1 указывает на то, что процесс полимеризации этилена протекает при высоком давлении в трубчатых реакторах с применением инициаторов радикального типа;

-две следующие цифры обозначают порядковый номер базовой марки;

-четвёртая цифра -0 указывает на то, что процесс без гомогенизации в расплаве;

-пятая цифра определяет группу плотности полиэтилена- 3 (0,917-0,921 г/см³);

-следующие цифры, написанные через тире, указывают десятикратное значение показателя текучести расплава;

индекс П - переходные марки в период перехода с одной марки на другую, пуска и остановки производства;

обозначение В, 1 или 2 (в зависимости от сорта В-высшего сорта, 1-первого сорта, 2- второго сорта) и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения: Полиэтилен 15803-020-П2, СТО 05766575-140-2013».

Раздел 3, пункт 3.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Таблица 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания	
	15803-020			15803-020-ПВ	15803-020-П2	15803-020-П3		
	высший сорт	первый сорт	второй сорт					
1. Внешний вид:	от 2 до 5						по 3.8 ГОСТ 16337-77	
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5							
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,2	1,5	5,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,5	2,0	10,0		
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается				
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5	2,0						12,0
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0	1,5						6,0
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		1,0				10,0
- массовая доля серых и окисленных гранул и гранул другого цвета, %, не более	Не допускается		0,5	1,0				Не нормируются, определение обязательно
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается		0,1	1,0				
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	1,5-2,5						1,5-2,5	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	15803-020			15803-020-ПВ	15803-020-ПП	15803-020-П2		
	высший сорт	первый сорт	второй сорт					
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	Не нормируется	по 3.14 ГОСТ 16337-77	
5. Плотность, г/см ³	Не допускается			Не допускается	2	10	по 3.14 ГОСТ 16337-77	
6. Техническая проба на внешний вид пленки	0,917-0,921			0,917-0,921			ГОСТ 15139-69	
7. Предельная текучесть при растяжении, кгс/см ² , не менее	В	В	С	Не нормируется			По 3.15 ГОСТ 16337-77	
8. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	95			95			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	115			115			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	600			600			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
11. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не более	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	ГОСТ 26393-84	
	1			Не нормируется			ГОСТ 22648-77, по 3.24 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение				Метод испытания
	17603-006		17603-006-ПВ 17603-006-ПП	17603-006-П2	
	высший сорт	первый сорт			
1. Внешний вид:	от 2 до 5		от 2 до 5		по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм					
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0	1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0	1,5	2,0	10,0	
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается	Не допускается	0,2	1,0	
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5	2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0	1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	1,0	5,0	10,0	
- массовая доля серых и окисленных гранул и гранул другого цвета, %, не более	Не допускается	1,0	30,0	Не нормируются, определение обязательно	
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается	1,0	10,0	по 3.9 ГОСТ 16337-77	
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %/10мин.	0,45-0,75		0,45-0,75		по 3.9 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	17603-006			17603-006-ПВ	17603-006-П1	17603-006 – П2	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт				
3. Разброс показателей текущей расшлава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется	по 3.14 ГОСТ 16337-77
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается			Не допускается		10	по 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность, г/см ³	0,917-0,921			0,917-0,921			ГОСТ 15139-69
6. Стойкость к растрескиванию, ч., не менее	10			10			ГОСТ 13518-68
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	100			100			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77
8. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	140			140			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600			600			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6	0,4	0,6	0,6	ГОСТ 26393-84

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение					Метод испытания	
	17703-010		17703-010-IVB	17703-010-III	17703-010-III		
	высший сорт	первый сорт					второй сорт
1. Внешний вид:	от 2 до 5					по 3.8 ГОСТ 16337-77	
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0	1,2	1,5	5,0			
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0	1,5	2,0	10,0			
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается	Не допускается	0,2	1,0			
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5	2,0	3,0	12,0			
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0	1,5	2,0	6,0			
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	1,0	5,0	10,0			
- массовая доля серых и окисленных гранул и гранул другого цвета, %, не более	Не допускается	1,0	30,0	Не нормируются, определение обязательно			
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается	1,0	10,0		по 3.9 ГОСТ 16337-77		
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	0,8-1,2					0,8-1,2	ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	17703-010			17703-010-ПВ	17703-010-ПІ	17703-010- П2		
	высший сорт	первый сорт	второй сорт					
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется	по 3.14 ГОСТ 16337-77	
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается			Не допускается	2	10	по 3.14 ГОСТ 16337-77	
5. Плотность, г/см ³	0,917-0,921			0,917-0,921			ГОСТ 15139-69	
6. Техническая проба на внешний вид пленки	В	В	С	В	В	С	По.3.15 ГОСТ16337-77	
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	100			100			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ16337-77	
8. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	125			125			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ16337-77	
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600			600			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	0,5	0,6	0,6	ГОСТ 26393-84	
11. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не более	1	1	-	Не нормируется			ГОСТ 22648-77, по 3.24 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение					Метод испытания
	17803-015		17803-015- ПВ	17803-015- ПП	17803-015 –П2	
	высший сорт	первый сорт				
1. Внешний вид:	от 2 до 5					до 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5					
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0		1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0		1,5	2,0	10,0	
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается		Не допускается			
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5		2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0		1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5	1,0	5,0	10,0	
- массовая доля серых и окисленных гранул и гранул другого цвета, %, не более	Не допускается		1,0	30,0	Не нормируются,	
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается		1,0	10,0	определение обязательно	
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	1,13-1,88		1,13-1,88			ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	17803-015			17803-015-ПВ	17803-015-ПП	17803-015-ПЗ	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт				
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	Не нормируется	по 3.14 ГОСТ 16337-77
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается			Не допускается	2	10	по 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность, г/см ³	0,917-0,921			0,917-0,921			ГОСТ 15139-69
6. Техническая проба на внешний вид пленки	В	В	С				По.3.15 ГОСТ16337-77
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см, не менее	95			95			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ16337-77
8. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	120			120			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ16337-77
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600			600			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	ГОСТ 26393-84

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18103-035			18103-035- ППВ	18103-035- ПП	18103-035- ПП2	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт				
1. Внешний вид:	от 2 до 5						по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	10,0	
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается	0,2	1,0	
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		1,0	5,0	10,0	
- массовая доля серых и окисленных гранул и гранул другого цвета, %, не более	Не допускается			1,0	30,0	Не нормируется,	
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается			1,0	10,0	определение обязательно	
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	2,45-4,55			2,45-4,55			ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18103-035			18103-035- ПП	18103-035- ПП2	18103-035- ПП	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт				
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется	по 3.14 ГОСТ 16337-77
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается			Не допускается			по 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность, г/см ³	0,917-0,920			0,917-0,920			ГОСТ 15139-69
6. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	ГОСТ 26393-84
7. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не более	1			-			ГОСТ 22648-77, по 3.24 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18203-055		18203-055-ПВ	18203-055- ПП	18203-055-П2	от 2 до 5	
	высший сорт	первый сорт					
1. Внешний вид:	от 2 до 5						по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0		1,2	1,5	5,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0		1,5	2,0	10,0		
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается		Не допускается		1,0		
- массовая доля слишкомх гранул, %, не более	1,5		2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0		1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5	1,0	5,0	10,0		
- массовая доля серых и окисленных гранул и гранул другого цвета, %, не более	Не допускается		1,0	30,0	не нормируются,		по 3.9 ГОСТ 16337-77
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	Не допускается		1,0	10,0	определение обязательно		по 3.9 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18203-055			18203-055-ПВ	18203-055-П1	18203-055-П2	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт				
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	4,13-6,88			4,13-6,88			ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется	по 3.14 ГОСТ 16337-77
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается			Не допускается	2	10	по 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность, г/см ³	0,917-0,919						ГОСТ 15139-69
6. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	ГОСТ 26393-84

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания	
	16803-070		16803-070-ПВ	16803-070-ПП	16803-070-ПЗ	16803-070-ПЗ		
	высший сорт	первый сорт						второй сорт
1. Внешний вид:	от 2 до 5		от 2 до 5				по 3.8 ГОСТ 16337-77	
- размер гранул в любом направлении, мм								
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0		1,2	1,5	5,0			
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0		1,5	2,0	10,0			
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается		Не допускается					
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5		2,0	3,0	12,0			
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0		1,5	2,0	6,0			
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5	1,0	5,0	10,0			
- массовая доля серых и окисленных гранул и гранул другого цвета, %, не более	Не допускается		1,0	30,0	не нормируются,			по 3.9 ГОСТ 16337-77
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается		1,0	10,0	определение обязательно			
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	5,25-8,75		5,25-8,75				ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	16803-070			16803-070-IVB	16803-070-III	16803-070-II2	16803-070-II2	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт					
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	не нормируется	по 3.14 ГОСТ 16337-77	
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается			Не допускается	2	10	по 3.14 ГОСТ 16337-77	
5. Плотность, г/см ³	0,917-0,920			0,917-0,920			ГОСТ 15139-69	
6. Предел текучести при растяжении, кгс/см, не менее	90			90			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
7. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	90			90			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
8. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	450			450			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
9. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,55	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	ГОСТ 26393-84	
10. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не более	1			-			ГОСТ 22648-77, по 3.24 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	158 черн. 901			158 черн. 901-ПВ	158 черн. 901-П1	158 черн. 901-П2	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт				
1. Внешний вид: - размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						по 3.8 ГОСТ 16337-77
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	10,0	
- массовая доля слишком мелких гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	10,0	Не нормируется	
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается	0,2	1,0	
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается		0,1	1,0	10,0	не нормируется	по 3.9 ГОСТ 16337-77
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	1,5-2,5						ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45	60	по 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	85,5						ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	158 черн. 901		158 черн. 901-ПВ	158 черн. 901-П1	158 черн. 901-П2		
	высший сорт	первый сорт					
5. Прочность при разрыве, кг/см ² , не менее	115		115	115		ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
6. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	540			540		ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77	
7. Цвет окрашенного полиэтилена	Должен соответствовать образцу цвета			Не нормируется		По п.3.10 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	178 черн. 901		178 черн. 901-IV	178 черн. 901-III	178 черн. 901- II2	178 черн. 901- П2	
	высший сорт	первый сорт					
1. Внешний вид:	от 2 до 5						по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0		1,2	1,5	5,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0		1,5	2,0	10,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5		2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0		1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		1,0	10,0	Не нормируется	
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается		Не допускается		0,2	1,0	
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается		1,0	10,0	не нормируется		
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	1,13-1,88		1,13-1,88				
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45	60	по 3.12 ГОСТ 16337-77 по 3.13 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	178 черн. 901			178 черн. 901-ПВ	178 черн. 901-П1	178 черн. 901-П2	
	высший сорт	первый сорт	второй сорт				
4. Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	2,5			2,5			ГОСТ 13518-68
5. Предел текучести при растяже- нии, кгс/см ² , не менее	85,5			85,5			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77
6. Прочность при разрыве, кгс/см ² , не менее	120			120			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77
7. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	540			540			ГОСТ 11262-80, по 3.17 ГОСТ 16337-77
8. Цвет окрашенного полиэтилена	Должен соответствовать образцу цвета			Не нормируется			По п.3.10 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение				Метод испытания
	181 черн. 901		181 черн. 901-ПВ	181 черн. 901-ПП	
	высший сорт	первый сорт			
1. Внешний вид: - размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5		от 2 до 5		по 3.8 ГОСТ 16337-77
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0		1,2	1,5	5,0
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0		1,5	2,0	10,0
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5		2,0	3,0	12,0
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0		1,5	2,0	6,0
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5	1,0	10,0	Не нормируется
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	Не допускается		Не допускается		0,2
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается	0,1	1,0	10,0	Не нормируется
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	2,45-4,55		2,45-4,55		ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	30	45
4. Цвет окрашенного полиэтилена	Должен соответствовать образцу цвета		Не нормируется		по п.3.10 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1


Наименование показателя	Значение			Метод испытания	
	17403-200-П	15303-003-П	15003-002-П		
1. Внешний вид: - размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5	от 2 до 5	от 2 до 5	по 3.8 ГОСТ 16337-77	
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	5,0	5,0	5,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	10,0	10,0	10,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	12,0	12,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	6,0	6,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	10,0	10,0	10,0		
- гранулы размером более 8 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0		
- массовая доля гранул другого цвета, %	Не нормируется, определение обязательно	Не нормируется, определение обязательно	Не нормируется, определение обязательно		по 3.9 ГОСТ 16337-77
2. Показатель текучести расплава (номинальное значение) с допуском, %, г/10мин.	8,0-32,0	0,12-0,48	0,08-0,32		ГОСТ 11645-73, по 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	50	50	50		по 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Плотность, г/см ³	0,917-0,921	0,917-0,921	0,917-0,921		ГОСТ 15139-69

ОКП 22 1111

МКС 83.080.20

Ключевые слова: полиэтилен, ПВД, наименование показателя, значение, метод испытания.

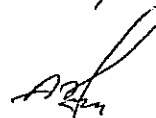
Главный технолог завода «Мономер»

 Д.Ю. Логоза


Начальник производства завода «Мономер»

 М.В. Иванов

Начальник цеха № 23

 А.Г. Заярнюк

И.о. начальника ТО УГТ

 А.Н. Ясько