



ПАО «ГАЗПРОМ»

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»**

(ОАО «Газпром нефтехим Салават»)

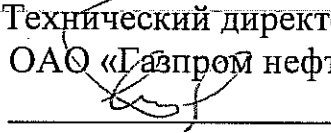
**ИЗМЕНЕНИЕ №2**

**СТО 05766575-140-2013**

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ОАО «Газпром нефтехим Салават»

 И.В. Таратунин

\_\_\_\_\_ 2015 г

**ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ**

**Технические условия**

Дата введения с

СОГЛАСОВАНО

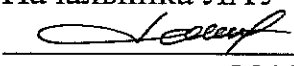
Главный технолог-начальник УГТ

ОАО «Газпром нефтехим Салават»

 Р.Р. Зиннуров

« / » \_\_\_\_\_ 2015 г

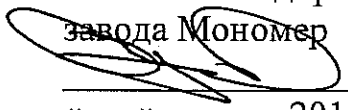
Начальника ЛАУ

 И.И. Саломатина

« \_ » \_\_\_\_\_ 2015 г

Технический директор

завода Мономер

 В.А. Зуев

« \_ » \_\_\_\_\_ 2015 г

Изменение №1 к СТО 05766575-140-2013 исключить.

Раздел 3. Пункт 3.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции.

Раздел 3. Пункт 3.4 дополнить абзацем:

«Условное обозначение переходных марок ПВД состоит из названия продукции – «полиэтилен» восьми цифр:

- первая цифра – 1 указывает на то, что процесс полимеризации этилена протекает при высоком давлении в трубчатых реакторах с применением инициаторов радикального типа;

- две следующие цифры обозначают порядковый номер базовой марки;

- четвертая цифра – 0 указывает на то, что процесс без гомогенизации в расплаве;

- пятая цифра определяет группу плотности полиэтилена – 3 (0,917-0,921г/см<sup>2</sup>);

- цифры, написанные через тире, указывают десятикратное значение показателя текучести расплава;

- индекс П, написанный через тире, указывает на то, что продукция переходная и получена в период перехода с одной марки на другую, пуска и остановки производства;

- следующие обозначения указывают сорт и обозначение настоящего стандарта.

Раздел 3. Пункт 3.4. Последний абзац изложить в новой редакции: «Пример условного обозначения: Полиэтилен 15803-020-П, сорт высший, СТО 05766575-140-2013».

Раздел 7 изложить в новой редакции:

«7.1 Отбор проб и изготовление образцов ПВД для определения плотности, предела текучести при растяжении, прочности при разрыве, относительного удлинения при разрыве, стойкости к растрескиванию, цвета окрашенных композиций производят по ГОСТ 16337-77.

7.2 Определение внешнего вида, в том числе, определение массовой доли гранул более 8мм; массовой доли бесформенных частиц; массовой доли гранул менее 1мм, пыли и нитей проводят по п.3.8 ГОСТ 16337-77».

Таблица 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	15803-020			15803-020-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	10,0	
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается	0,2	1,0	
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	5,0	10,0	
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается			1,0	30,0	Не нормируются	
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается			1,0	10,0	Не нормируются	
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	1,5-2,5			1,45-2,55			По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение								Метод испытания
	15803-020				15803-020-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	второй сорт	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60			По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	Не нормируется			По 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность при 20°C, г/см <sup>3</sup>	Не допускается			Не допускается		2	10		По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Технологическая проба на внешний вид пленки	В	В	С	0,917-0,921		-	-		По 3.15 ГОСТ 16337-77
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	95				-				
8. Прочность при разрыве кгс/см <sup>2</sup> , не менее	115				-				По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600				-				
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6		-				По ГОСТ 26393-84
11. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1		-		-				По ГОСТ 22648-77 и 3.24 ГОСТ 16337-77

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания	
	17603-006			17603-006-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77	
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5							
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0	1,2	1,5	1,5	2,0	5,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0	1,5	2,0	2,0	2,0	10,0		
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается	Не допускается	Не допускается	0,2	1,0	1,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5	2,0	3,0	3,0	12,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0	1,5	2,0	2,0	6,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5	0,5	1,0	5,0	10,0		
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается	0,5	0,5	1,0	30,0	Не нормируются		
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается	0,1	0,1	1,0	10,0	Не нормируются		
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	0,45-0,75						0,40-0,80	По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение								Метод испытания	
	17603-006				17603-006-П					
	высший сорт	первый сорт	высший сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	первый сорт	второй сорт		
3. Разброс показателей теку- части расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45	60			По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется			По 3.14 ГОСТ 16337-77	
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается						Не допускается	2	10	
5. Плотность, при 20°С, г/см <sup>3</sup>	0,917-0,921							-		По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Стойкость к растрескива- нию, ч., не менее	10							-		По ГОСТ 13518-68
7. Предел текучести при рас- тяжении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	100							-		
8. Прочность при разрыве кгс/см <sup>2</sup> , не менее	140							-		По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600							-		
10. Массовая доля экстраги- руемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6	0,6	-	-	-	-		По ГОСТ 26393-84

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	17703-010			17703-010-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	10,0	
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается						
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	5,0	10,0	
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается						
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается						
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	0,8-1,2			0,75-1,25			По 3.9 ГОСТ 16337-77
							По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	17703-010			17703-010-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется	По 3.14 ГОСТ 16337-77	
5. Плотность, при 20°C, г/см <sup>3</sup>	Не допускается			Не допускается			По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO1183-1 метод А	
6. Технологическая проба на внешний вид пленки	В	В	С				По 3.15 ГОСТ 16337-77	
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	100							
8. Прочность при разрыве кгс/см <sup>2</sup> , не менее	125						По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77	
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600							
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6				По ГОСТ 26393-84	
11. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	1	-				По ГОСТ 22648-77 и 3.24 ГОСТ 16337-77	



## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	17803-015			17803-015-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	10,0	
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается			
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	5,0	10,0	
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается			Не нормируются			
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается			Не нормируются			
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	1,13-1,88			1,08-1,93			По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение								Метод испытания
	17803-015				17803-015-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	первый сорт	второй сорт	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60			По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	Не нормируется			По 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность, при 20°C, г/см <sup>3</sup>	Не допускается								
6. Технологическая проба на внешний вид пленки	В	В	С						По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
7. Стойкость к растрескиванию, ч., не менее	2,5								По 3.15 ГОСТ 16337-77
8. Предел текучести при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	95								
9. Прочность при разрыве кгс/см <sup>2</sup> , не менее	120								
10. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600								
11. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6						По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
			0,6						По ГОСТ 26393-84

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18103-035			18103-035-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается						
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5						
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		5,0			
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается						
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается						
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	2,45-4,55			2,40-4,60			По 3.9 ГОСТ 16337-77
							По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение								Метод испытания
	18103-035				18103-035-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	первый сорт	второй сорт	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77		
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется	По 3.14 ГОСТ 16337-77		
5. Плотность, при 20°C, г/см <sup>3</sup>	Не допускается								По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	Не допускается				По ГОСТ 26393-84	
7. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	-		-				По ГОСТ 22648-77 и 3.24 ГОСТ 16337-77	

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18203-055			18203-055-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул - размером более 8 мм, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается						
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5						
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5					
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается						
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается	0,1					
		1,0	1,0	1,0	30,0	не нормируются	По 3.9 ГОСТ 16337-77
		1,0	1,0	1,0	10,0	не нормируются	

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	18203-055			18203-055-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	второй сорт	
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	4,13-6,88			4,08-6,93				По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	Не нормируется	По 3.14 ГОСТ 16337-77	
- размером свыше 2 мм, шт., не более	Не допускается			Не допускается		10	По 3.14 ГОСТ 16337-77	
5. Плотность, при 20°С, г/см <sup>3</sup>	0,917-0,919			-				По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	-			По ГОСТ 26393-84	

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	16803-070			16803-070-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:							
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	10,0	
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	5,0	10,0	
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	Не допускается						По 3.9 ГОСТ 16337-77
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается						По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	5,25-8,75						5,20-8,80

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	16803-070			16803-070-II				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	второй сорт	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	не нормируется	По 3.14 ГОСТ 16337-77	
	Не допускается			Не допускается		10		
5. Плотность, при 20°C, г/см <sup>3</sup>	0,917-0,920							По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Предел текучести при растяжении, кг/см, не менее	90							По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
7. Прочность при разрыве кг/см <sup>2</sup> , не менее	90							
8. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	450							По ГОСТ 26393-84
9. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,55	0,6	0,6	-	-	-		
10. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	-						По ГОСТ 22648-77 и 3.24 ГОСТ 16337-77



## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение								Метод испытания	
	158 черн. 901				158 черн. 901-П					
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:										
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5				от 2 до 5					
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5			5,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0			10,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0			12,0	По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0			6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	10,0			Не нормируется		
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается	0,2			1,0		
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается		0,1	1,0	10,0			не нормируется	По 3.9 ГОСТ 16337-77	
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	1,5-2,5		1,45-2,55							По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45			60	По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Предел текучести при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	85,5		-							По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	158 черн. 901			158 черн. 901-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
5. Прочность при разрыве, кгс/см <sup>2</sup> , не менее	115						По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
6. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	540						
7. Цвет окрашенного полиэтилена	Должен соответствовать образцу цвета						

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	178 черн. 901			178 черн. 901-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,2	1,5	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,5	2,0	10,0	
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5	1,5	1,5	2,0	3,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0	1,0	1,0	1,5	2,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,1	0,5	1,0	10,0	Не нормируется	
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается			
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	Не допускается		0,1	1,0		не нормируется	
2. Показатель текучести расшлава, г/10мин.	1,13-1,88			1,08-1,93			
3. Разброс показателей текучести расшлава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	178 черн. 901			178 черн. 901-II			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
4. Стойкость к растрескиванию, ч, не менее		2,5			-		По ГОСТ 13518-68
5. Предел текучести при растяжении, кгс/см <sup>2</sup> , не менее		85,5			-		
6. Прочность при разрыве, кгс/см <sup>2</sup> , не менее		120			-		По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
7. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее		540			-		
8. Цвет окрашенного полиэтилена	Должен соответствовать образцу цвета						По 3.10 ГОСТ 16337-77

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания	
	181 черн. 901			181 черн. 901-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид: - размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5			от 2 до 5			По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77	
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,2	1,5	5,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	10,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		1,0	10,0	Не нормируется		
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	Не допускается			Не допускается				
- массовая доля гранул другого цвета, % не более	Не допускается		0,1	1,0	10,0	Не нормируется		
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	2,45-4,55			2,40-4,60				По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	30	45	60		По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Цвет окрашенного полиэтилена	Должен соответствовать образцу цвета			-			По п.3.10 ГОСТ 16337-77	

## Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение			Метод испытания
	17403-200-П	15303-003-П	15003-002-П	
1. Внешний вид:				
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5	от 2 до 5	от 2 до 5	
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	5,0	5,0	5,0	
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	10,0	10,0	10,0	
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	12,0	12,0	12,0	По 7.2 и по 3.8 ГОСТ 16337-77
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	6,0	6,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	10,0	10,0	10,0	
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	1,0	1,0	1,0	
- массовая доля гранул серых, окисленных и другого цвета, %	Не нормируется	Не нормируется	Не нормируется	По 3.9 ГОСТ 16337-77
2. Показатель текучести расплава, г/10мин.	8,0-32,0	0,12-0,48	0,08-0,32	По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	50	50	50	По 3.13 ГОСТ 16337-77