



ПАО «ГАЗПРОМ»

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»
(ООО «Газпром нефтехим Салават»)

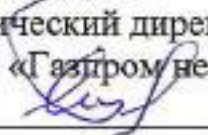
ИЗМЕНЕНИЕ №4

СТО 05766575-140-2013

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ООО «Газпром нефтехим Салават»

 И.В. Таратунин

2016 г

ПОЛИЭТИЛЕН ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ
Технические условия

Дата введения с *07.02.2017*

СОГЛАСОВАНО

Главный технолог-начальник УГТ
ООО «Газпром нефтехим Салават»

 Р.Р. Зиннуров

« » 2016 г

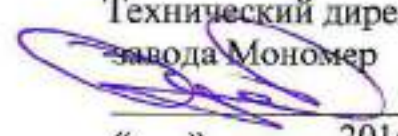
Начальник ЛАУ

 И.И. Саломатина

« » 2016 г

Технический директор

завода Мономер

 В.А. Зуев

« » 2016 г

Изменения №1-3 к СТО 05766575-140-2013 исключить.

Раздел 3, пункт 3.2 таблицу 1 изложить в новой редакции.

Раздел 3, пункт 3.3 изложить в новой редакции: «Полиэтилен высокого давления отгружается:

- в виде базовых марок: 15803-020-С; 17603-006-С; 17703-010-С; 17803-015-С; 18103-035-С; 18203-055-С; 16803-070-С

- в виде окрашенных композиций на основе базовых марок с добавлением углерода технического по рецептуре 901 (приложение 3 ГОСТ 16337-77): 158, чёрный 901-С; 178, чёрный 901-С; 181, чёрный 901-С

- в виде переходных марок на основе базовых марок и окрашенных композиций: 15803-020-С-П; 17603-006-С-П; 17703-010-С-П; 17803-015-С-П; 18103-035-С-П; 18203-055-С-П; 16803-070-С-П; 17403-200-С-П; 15303-003-С-П; 15003-002-С-П; 158, чёрный 901-С-П; 178, чёрный 901-С-П; 181, чёрный 901-С-П».

Раздел 3, пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 Обозначение марок

3.4.1 Обозначение базовых марок полиэтилена состоит из названия «полиэтилен», восьми цифр, сорта и обозначения настоящего стандарта. Первая цифра -1 указывает на то, что процесс полимеризации этилена протекает при высоком давлении в трубчатых реакторах с применением инициаторов радикального типа. Две следующие цифры обозначают порядковый номер базовой марки. Четвёртая цифра - 0 указывает на то, что процесс без гомогенизации в расплаве. Пятая цифра условно определяет группу плотности полиэтилена - 3 (0,917-0,921) г/см³. Следующие цифры, написанные через тире, указывают десятикратное значение показателя текучести расплава. Индекс С, написанный через тире, указывает на то, что изготовителем продукции является ООО «Газпром нефтехим Салават».

Пример обозначения полиэтилена порядкового номера 58, без гомогенизации в расплаве, плотностью (0,917-0,921)г/см³ и номинальным значением показателя текучести расплава 2 г/10мин, изготовитель продукции ООО «Газпром нефтехим Салават», 1-го сорта:

Полиэтилен 15803-020-С, сорт 1, СТО 05766575-140-2013.

3.4.2 Обозначение окрашенных композиций состоит из названия продукции «полиэтилен», трёх первых цифр обозначения базовой марки, цвета и трехзначного числа обозначающее рецептуру окраски, индекса С, написанного через тире, указывая на то, что изготовителем продукции является ООО «Газпром нефтехим Салават», сорта и обозначения настоящего стандарта.

Пример обозначения композиций полиэтилена базовой марки 15803-020, окрашенного в черный цвет по рецептуре 901, изготовитель продукции ООО «Газпром нефтехим Салават», 1-го сорта:

Полиэтилен 158, чёрный 901-С, сорт 1, СТО 05766575-140-2013.

3.4.3 В случае переходных марок полиэтилена к обозначению добавляется индекс П, написанного через тире, после индекса С.

Пример обозначения переходных марок полиэтилена базовой марки 15803-020 и марки окрашенной в черный цвет по рецептуре 901, изготовитель продукции ООО «Газпром нефтехим Салават», 1-го сорта:

Полиэтилен 15803-020-С-П, сорт 1, СТО 05766575-140-2013

Полиэтилен 158, чёрный 901-С-П, сорт 1, СТО 05766575-140-2013.

Обозначение переходных марок полиэтилена 17403-200-С-П; 15303-003-С-П; 15003-002-С-П указывается без сорта».

Раздел 7 изложить в новой редакции:

«7.1 Отбор проб ПВД производят по п.2 ГОСТ 16337-77.

7.2 Объединенную пробу готовят по 3.1-3.6 ГОСТ 16337-77. Образцы для определения плотности, предела текучести при растяжении, прочности при разрыве, относительного удлинения при разрыве, стойкости к растрескиванию и цвета окрашенных композиций вырубают из пластин, изготовленных из объединенной пробы по п. 3.7 ГОСТ 16337-77.

7.2 Определение внешнего вида полиэтилена проводят по 3.8 и 3.9 ГОСТ 16337-77».

Таблица 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания	
	15803-020-С			15803-020-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5			По 3.8 ГОСТ 16337-77	
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2	1,5	7,0		
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	15,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	не допускается			не допускается	0,2	1,0		
- массовая доля гранул размером более 8 мм, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	5,0	10,0		
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются			не допускаются				допускаются
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	допускается			0,5	1,0	30,0		не нормируются
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			0,1	1,0	10,0		не нормируются
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	1,5-2,5			1,45-2,55			По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и по 3.12 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	15803-020-С			15803-020-С-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	не нормируется 15	По 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность при 20°С, г/см ³	не допускается			допускается			
6. Технологическая проба на внешний вид пленки	0,917-0,921						По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или по ISO 1183-1 метод А
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	В	В	С				По 3.15 ГОСТ 16337-77
8. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	95						По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	115						
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	600						
11. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	0,4	0,6	0,6	0,6			По ГОСТ 26393-84
	1			-			По ГОСТ 22648-77 и 3.24 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	17603-006-С			17603-006-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5				По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2	1,5	7,0		
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	15,0		
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	не допускается			не допускается	0,2	1,0		
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		1,0	5,0	10,0		
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются			не допускаются			допускаются	
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	не допускается			0,5	30,0	не нормируются		
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			0,1	10,0	не нормируются		
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	0,45-0,75			0,40-0,80			По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и по 3.12 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение								Метод испытания
	17603-006-С				17603-006-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт		высший сорт	первый сорт	второй сорт		
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15		30	45	60		По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	5	10	40		50	100	не нормируется		По 3.14 ГОСТ 16337-77
	не допускается				не допускается	2	15		
5. Плотность, при 20°С, г/см ³	0,917-0,921				-				По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Стойкость к растрескиванию, ч., не менее	10				-				По ГОСТ 13518-68
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	100				-				
8. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	140				-				По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600				-				
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6	0,6	-				По ГОСТ 26393-84

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания	
	17703-010-С			17703-010-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5			По 3.8 ГОСТ 16337-77	
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2	1,5	7,0		
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	15,0		
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	не допускается			не	допускается	1,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	5,0	10,0		
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются			не допускаются				допускаются
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	не допускается			0,5	1,0	30,0		не нормируются
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			0,1	1,0	10,0		не нормируются
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	0,8-1,2			0,75-1,25			По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	17703-010-C			17703-010-C-II				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	не нормируется	По 3.14 ГОСТ 16337-77	
	не допускается			не допускается	2	15		
5. Плотность, при 20°С, г/см ³	0,917-0,921			-				По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO1183-1 метод А
6. Технологическая проба на внешний вид пленки	В	В	С	-				По 3.15 ГОСТ 16337-77
7. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	100			-				
8. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	125			-				По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
9. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600			-				
10. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	-				По ГОСТ 26393-84
11. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1	1	-	-				По ГОСТ 22648-77 и 3.24, ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	17803-015-C			17803-015-C-II			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5						По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5						
- массовая доля гранул выше 5 до 8 мм, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	не допускается						
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5						
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0						
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5		1,0		
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются						
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	не допускается		0,5		1,0		
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается		0,1		1,0		
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	1,13-1,88						По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77
	1,08-1,93						

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение										Метод испытания
	17803-015-C					17803-015-C-II					
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60				По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	не нормируется	не допускается	2	15	По 3.14 ГОСТ 16337-77	
5. Плотность, при 20°C, г/см ³	0,917-0,921						-				По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Технологическая проба на внешний вид пленки	В	В	С								По 3.15 ГОСТ 16337-77
7. Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	2,5						-				По ГОСТ 13518-68
8. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	95						-				По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
9. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	120						-				
10. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	600						-				
11. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,4	0,6	0,6	0,6							По ГОСТ 26393-84

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18103-035-С			18103-035-С-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5			По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2			
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5			
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	не допускается			не допускается			
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	1,5			2,0			
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,0			1,5			
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	0,1			0,5			
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	не допускаются			не допускаются			
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускается			не допускаются			
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	не допускается			не допускаются			
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			не допускаются			
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	2,45-4,55			2,40-4,60			По 3.9 ГОСТ 16337-77
							По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18103-035-С			18103-035-С-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	не нормируется	По 3.14 ГОСТ 16337-77
	не допускается			не допускается	2	15	
5. Плотность, при 20°C, г/см ³	0,917-0,920			-			По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	-			По ГОСТ 26393-84
7. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1			-			По ГОСТ 22648-77 и 3.24 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	18203-055-С			18203-055-С-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5			По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2			
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5			
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	не допускается			2,0			
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	не допускается			0,2			
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0			
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5			
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		1,0		5,0	
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются			не допускаются			
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	не допускается			1,0			
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			1,0			
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	4,13-6,88			4,08-6,93			По 3.9 ГОСТ 16337-77
							По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	18203-055-C			18203-055-C-II				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	20	35	60		По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	5	10	40	50	100	не нормируется		По 3.14 ГОСТ 16337-77
	не допускается			не допускается	2	15		По 3.14 ГОСТ 16337-77
5. Плотность, при 20°С, г/см ³	0,917-0,919			-				По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,5	0,6	0,6	-				По ГОСТ 26393-84

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	16803-070-C			16803-070-C-II				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	второй сорт	
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5				По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2	1,5	7,0		
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	15,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	не допускается			не допускается	0,2	1,0		
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля эллиптических гранул, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	0,1		0,5	1,0	5,0	10,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	не допускаются			не допускаются			допускаются	
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускается			не допускается	30,0	не нормируются		
- массовая доля серых и окисленных гранул, %, не более	не допускается			1,0	10,0	не нормируются		
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			1,0	10,0	нормируются		
2. Показатель текучести расплава, /10мин	5,25-8,75			5,20-8,80				По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	16803-070-С			16803-070-С-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	20	35	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77
4. Количество включений: - размером до 2 мм, шт., не более - размером свыше 2 мм, шт., не более	2	8	40	50	100	не нормируется	По 3.14 ГОСТ 16337-77
	не допускается			не допускается	2	15	
5. Плотность, при 20°C, г/см ³	0,917-0,920			-			По 3.11 ГОСТ 16337-77, ГОСТ 15139-69 или ISO 1183-1 метод А
6. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	90			-			По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
7. Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	90			-			
8. Относительное удлинение при разрыве, % не менее	450			-			
9. Массовая доля экстрагируемых веществ, %, не более	0,55	0,6	0,6	-			По ГОСТ 26393-84
10. Запах и привкус водных вытяжек, балл, не выше	1			-			По ГОСТ 22648-77 и 3.24 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	158, черный 901-С			158, черный 901-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5				По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2	1,5	7,0		
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	15,0		
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	не допускается			не допускается	0,2	1,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	10,0	не нормируется		
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются			не допускаются			допускаются	
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			0,1	1,0	10,0	не нормируется	
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	1,5-2,5			1,45-2,55				
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45	60	По 3.9 ГОСТ 16337-77	
4. Предел текучести при растяжении, кгс/см ² , не менее	85,5			-			По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77	
							По 3.13 ГОСТ 16337-77	
							По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение						Метод испытания
	158, черный 901-С			158, черный 901-С-П			
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт	
5. Прочность при разрыве, кгс/см ² , не менее	115			-			По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
6. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	540			-			
7. Цвет окрашенного полиэтилена	должен соответствовать образцу цвета			-			По 3.10 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	178, черный 901-С			178, черный 901-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5				По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2	1,5	7,0		
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	15,0		
- массовая доля гранул свыше 1 до 2 мм, %, не более	не допускается			не допускается	0,2	1,0		
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1	0,5		1,0	10,0	не нормируется		
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются			не допускаются				
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			0,1	1,0	не нормируется		
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	1,13-1,88			1,08-1,93			По 3.9 ГОСТ 16337-77	
							По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77	
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	6	12	15	30	45	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77	

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	178, черный 901-С			178, черный 901-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
4. Стойкость к растрескиванию, ч, не менее	2,5			-				По ГОСТ 13518-68
5. Предел текучести при растяжения, кгс/см ² , не менее	85,5			-				По ГОСТ 11262-80 и 3.17 ГОСТ 16337-77
6. Прочность при разрыве, кгс/см ² , не менее	120			-				
7. Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	540			-				
8. Цвет окрашенного полиэтилена	должен соответствовать образцу цвета			-				По 3.10 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение							Метод испытания
	181, черный 901-С			181, черный 901-С-П				
	высший сорт	первый сорт	второй сорт	высший сорт	первый сорт	второй сорт		
1. Внешний вид:	от 2 до 5			от 2 до 5				По 3.8 ГОСТ 16337-77
- размер гранул в любом направлении, мм	1,0			1,2	1,5	7,0		
- массовая доля гранул свыше 5 до 8 мм, %, не более	1,0			1,5	2,0	15,0		
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	не допускается			не допускается	0,2	1,0		
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	1,5			2,0	3,0	12,0		
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	1,0			1,5	2,0	6,0		
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	0,1		0,5	1,0	10,0	не нормируется		
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	не допускаются			не допускаются				
- массовая доля гранул другого цвета, %, не более	не допускается			0,1	10,0	не нормируется		
2. Показатель текучести расплава, /10мин	2,45-4,55			2,40-4,60				
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	8	12	15	30	45	60	По 3.13 ГОСТ 16337-77	
4. Цвет окрашенного полиэтилена	должен соответствовать образцу цвета			-				По п.3.10 ГОСТ 16337-77

Продолжение таблицы 1

Наименование показателя	Значение			Метод испытания
	17403-200-С-П	15303-003-С-П	15003-002-С-П	
1. Внешний вид:				
- размер гранул в любом направлении, мм	от 2 до 5	от 2 до 5	от 2 до 5	
- массовая доля гранул выше 5 до 8 мм, %, не более	7,0	7,0	7,0	
- массовая доля гранул выше 1 до 2 мм, %, не более	15,0	15,0	15,0	
- массовая доля гранул размером более 8мм, %, не более	1,0	1,0	1,0	
- массовая доля слипшихся гранул, %, не более	12,0	12,0	12,0	
- массовая доля бесформенных частиц, %, не более	6,0	6,0	6,0	
- массовая доля гранул менее 1 мм, пыли и нитей, %, не более	10,0	10,0	10,0	
- механические примеси и примеси полимерного характера разного цвета	допускаются	допускаются	допускаются	
- массовая доля гранул серых, окисленных и другого цвета, %	не нормируется	не нормируется	не нормируется	По 3.9 ГОСТ 16337-77
2. Показатель текучести расплава, г/10мин	8,0-32,0	0,12-0,48	0,08-0,32	По ГОСТ 11645-73 или ISO 1133 и 3.12 ГОСТ 16337-77
3. Разброс показателей текучести расплава в пределах партии, %, не более	50	50	50	По 3.13 ГОСТ 16337-77

ОКП 22 1111

МКС 83.080.20

Ключевые слова: полиэтилен, марки, значение.

Главный технолог завода «Мономер»

Д.Ю. Логоза

Начальник производства
завода «Мономер»

М.В. Иванов

Начальник цеха №23

А.Г. Заярнюк

Начальник ТО УГТ

Т.М. Сорокина