

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«Условное обозначение полистирола состоит из сокращённого назначения материала (ПС-полистирол), способа получения (М-полимеризация в массе), индекса Э (метод переработки - экструзия), марки (01- низко текучая); (02-средне текучая); (03-высоко текучая), обозначения настоящего стандарта.

Обозначение продукта при заказе и в другой документации:

Полистирол общего назначения ПСМ-Э-01, СТО 05766575-132-2014».

Раздел 4. Пункт 4.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Значение			Метод контроля
	ПСМ-Э-01	ПСМ-Э-02	ПСМ-Э-03	
1 Внешний вид гранул:				По ГОСТ 20282-86 по 6.3
а) массовая доля гранул от 5 до 8 мм, %, не более	1,0			
б) массовая доля гранул, пылевидных частиц до 2 мм, %, не более	1,5			
в) массовая доля гранул от 2 до 5 мм, %, не менее	97,5			
2 Внешний вид диска:				По ГОСТ 20282-86 по 6.4
а) поверхность	должна быть чистой и блестящей			
б) диаметр включений на площади 10 см ² , мм, в пределах	от 0,2 до 0,3			
в) количество включений на площади 10 см ² , шт., не более	1,0			
г) цвет диска	прозрачный			По ГОСТ 20282-86 по 6.16
3 Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,20	0,12	0,12	По ГОСТ 15820-82
4 Массовая доля воды, %, не более	0,1			По ГОСТ 11736-78
5 Показатель текучести расплава, г/10 мин., в пределах	от 3,0 до 4,8	от 4,9 до 7,0	от 7,1 до 9,0	По ГОСТ 11645-73 По ГОСТ 20282-86 по 6.8
6 Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, %, не более	±15			По ГОСТ 20282-86 по 6.9
7 Прочность при разрыве, кгс/см ² , не менее	430	410	390	По ГОСТ 11262-80 По ГОСТ 20282-86 по 6.13
8 Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	100	100	98	По ГОСТ 15088-83 По ГОСТ 20282-86 по 6.7