



ОАО «ГАЗПРОМ»

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»

(ОАО «Газпром нефтехим Салават»)

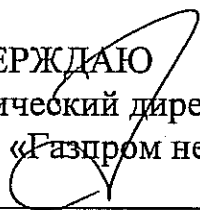
ИЗМЕНЕНИЕ №2

СТО 05766575-132-2014

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор

ОАО «Газпром нефтехим Салават»

 Д.Х. Файрузов

« » 2015 г

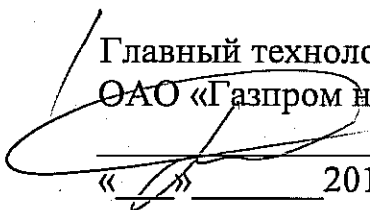
ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПСМ-Э

Технические условия

Дата введения с

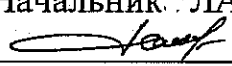
СОГЛАСОВАНО

Главный технолог-начальник УГТ
ОАО «Газпром нефтехим Салават»

 Р.Р. Зиннуров

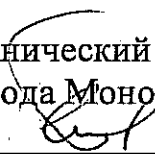
« » 2015 г

Начальник: ЛАУ

 И.И. Саломатина

« » 2015 г

Технический директор
завода Мономер

 И.В. Таратунин

« » 2015 г

Раздел 3 изложить в новой редакции:

«Условное обозначение полистирола состоит из сокращённого назначения материала (ПС-полистирол), способа получения (М-полимеризация в массе), индекса Э или П (Э-метод переработки – экструзия, П переходные марки в период перехода с одной марки на другую, пуска и остановки производства), марки (01-низко текучая); (02-средне текучая); (03-высоко текучая), обозначения настоящего стандарта.

Обозначение продукта при заказе и в другой документации:
Полистирол общего назначения ПСМ-Э-01, СТО 05766575-132-2014».

Раздел 4. Пункт 4.2. Таблицу 1 изложить в новой редакции:

Наименование показателя	Значение						Метод контроля
	ПСМ-Э-01	ПСМ-Э-02	ПСМ-Э-03	ПСМ-П-01	ПСМ-П-02	ПСМ-П-03	
1	2	3	4	5	6	7	8
1. Внешний вид гранул:							По ГОСТ 20282-86 по 6.3
а) массовая доля гранул более 5 мм, %, не более	1,0			20			
б) массовая доля гранул, пылевидных частиц до 2 мм, %, не более	1,5			10			
в) массовая доля гранул от 2 до 5 мм, %, не менее	97,5			70			
2 Внешний вид диска:							По ГОСТ 20282-86 по 6.4
а) поверхность	должна быть чистой и блестящей			-			
б) диаметр включений на площади 10 см ² , мм, в пределах	от 0,2 до 0,3			-			
в) количество включений на площади 10 см ² , шт., не более	1,0			10			
г) цвет диска	прозрачный			-			По ГОСТ 20282-86 по 6.16
3 Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,20	0,12	0,12	2,0			По ГОСТ 15820-82
4 Массовая доля воды, %, не более	0,1			0,1			По ГОСТ 11736-78
5 Показатель текучести расплава, г/10 мин., в пределах	от 3,0 до 4,8	от 4,9 до 7,0	от 7,1 до 9,0	от 2,0 до 7,9	от 8,0 до 11,9	от 12,0 до 19,0	По ГОСТ 11645-73 По ГОСТ 20282-86 по 6.8
6 Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, %, не более	±15			-			По ГОСТ 20282-86 по 6.9

1	2	3	4	5	6	7	8
7 Прочность при разрыве кгс/см ² , не менее	430	410	390		300		По ГОСТ 11262-80 По ГОСТ 20282-86 по 6.13
8 Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	100	100	98		80		По ГОСТ 15088-83 По ГОСТ 20282-86 по 6.7

Раздел 4. Пункт 4.4. Дополнить абзацем:

«Масса полистирола в контейнере (мешке) и предел допустимых отклонений по ГОСТ 8.579-2002 для партий переходных марок не нормируется».

Раздел 7. Пункт 7.1. Дополнить предложением: «Масса партии переходных марок не нормируется».

Раздел 7. Пункт 7.2. Первый абзац после слов: «при малых партиях» дополнить словами: «(не менее одной единицы упаковки при партиях переходных марок)».

Раздел 8 п.8.1. Второй абзац изложить в новой редакции:


«Среднюю пробу при приемо-сдаточных испытаниях по показателям 1, 2, 3, 5 таблицы 1 не менее 4 кг (3 кг для испытаний, 1 кг на контрольное хранение), при периодических испытаниях по показателям 4, 7, 8 таблицы 1 не менее 6 кг (3 кг для испытаний, 3 кг на контрольное хранение) готовят сокращением на делителе объединенной пробы, полученной смешением точечных проб».

ОКП 22 1410

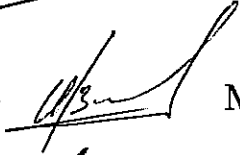
МКС 83.080.20

Ключевые слова: полистирол, гранулы.

Главный технолог завода «Мономер»

 Д.Ю. Логоза

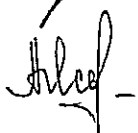
Начальник производства завода «Мономер»

 М.В. Иванов

Начальник цеха №47

 В.В. Авдиенко

И.о. начальника ТО УГТ

 А.Н. Ясько