



ОАО «ГАЗПРОМ»

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «ГАЗПРОМ НЕФТЕХИМ САЛАВАТ»

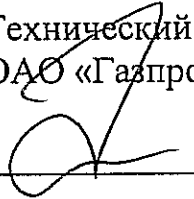
(ОАО «Газпром нефтехим Салават»)

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

СТО 05766575-132-2014

УТВЕРЖДАЮ

Технический директор
ОАО «Газпром нефтехим Салават»


Д.Х. Файрузов

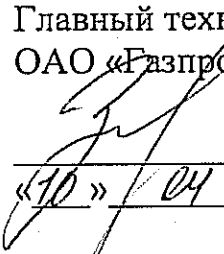
«10» 04 2014 г

ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПСМ-Э

Технические условия


СОГЛАСОВАНО

Главный технолог
ОАО «Газпром нефтехим Салават»


Р.Р. Зиннуров

«10» 04 2014 г

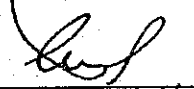
Начальник ЛАУ


И.И. Саломатина

«10» 04 2014 г

Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии ФБУ «ЦСМ Республики Башкортостан»	
Внесен в реестр	30.06.14 г.
За №	056/10.2014
Директор	А.М. Муратшин

Технический директор
завода «Мономер»


И.В. Таратунин

«10» 04 2014 г

ПРЕДИСЛОВИЕ

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения стандарта – ГОСТ Р 1.0-2012 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения».

СВЕДЕНИЯ О СТАНДАРТЕ

- 1 Разработан ОАО «Газпром нефтехим Салават».
- 2 Стандарт организации изложен и оформлен с учетом основных требований ГОСТ Р 1.4-2004 и ГОСТ Р 1.5-2012.
- 3 Введен впервые.

СТАНДАРТ ОРГАНИЗАЦИИ

ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ ПСМ-Э

Дата введения 15.07.2014 г

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на полистирол общего назначения ПСМ-Э (далее по тексту полистирол), представляющий собой продукт полимеризации стирола в массе и предназначенный для изготовления методом экструзии теплоизоляционных плит, изделий технического назначения.

2 Нормативные ссылки

ГОСТ Р 1.0-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения.

ГОСТ Р 1.4-2004 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты организаций. Общие положения.

ГОСТ Р 1.5-2012 Стандартизация в Российской Федерации. Стандарты национальные. Правила построения, изложения, оформления и обозначения.

ГОСТ 8.579-2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте.

ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей группы.

ГОСТ 12.1.007-76 ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности.

ГОСТ 12.1.044-89 ССБТ. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения.

ГОСТ 12.4.021-75 ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования.

ГОСТ 12.4.029-76 ССБТ. Фартуки специальные. Технические условия.

ГОСТ 12.4.068-79 ССБТ. Средства дерматологические защитные. Классификация. Общие технические требования.

ГОСТ 12.4.121-83 ССБТ. Противогазы промышленные фильтрующие. Технические условия.

ГОСТ 12.4.137-84 ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывоопасной пыли. Технические условия.

ГОСТ Р 12.4.191-2011 ССБТ. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Полумаски фильтрующие для защиты от аэрозолей. Общие технические условия.

ГОСТ Р 12.4.230.1- 2007 ССБТ. Средства индивидуальной защиты глаз. Общие технические требования.

- ГОСТ 5007-87 Изделия трикотажные, перчаточные. Общие технические условия.
- ГОСТ 11262-80 Пластмассы. Метод испытания на растяжение.
- ГОСТ 11645-73 Пластмассы. Метод определения показателя текучести расплава термопластов.
- ГОСТ 11736-78 Пластмассы. Метод определения содержания воды.
- ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов.
- ГОСТ 15088-83 Пластмассы. Метод определения температуры размягчения термопластов по Вика.
- ГОСТ 15820-82 Полистирол и сополимеры стирола. Газохроматографический метод определения остаточных мономеров и неполимеризующихся примесей.
- ГОСТ 19433-88 Грузы опасные. Классификация и маркировка.
- ГОСТ 20010-93 Перчатки резиновые технические. Технические условия.
- ГОСТ 20282-86 Полистирол общего назначения. Технические условия.
- ГОСТ 21560.0-82 Удобрения минеральные. Методы отбора и подготовки проб.
- ГОСТ 21650-76 Средства скрепления тарно-штучных грузов в транспортных пакетах. Общие требования.
- ГОСТ 24597-81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры.
- ГОСТ 25951-83 Плёнка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.
- ГОСТ 26663-85 Пакеты транспортные. Формирование на плоских поддонах. Общие технические требования.
- ГОСТ 27275-87 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий.
- ГОСТ Р 53361-2009 Мешки из бумаги и комбинированных материалов. Общие технические условия.
- ТУ 2297-004-27302663-2004 Контейнеры мягкие специализированные для сыпучих продуктов из полипропиленовой ткани.
- ГН 2.1.5.1315-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования.
- ГН 2.1.5.2280-07 Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в воде водных объектов хозяйственно-питьевого и культурно-бытового водопользования. Дополнения и изменения №1 к ГН 2.1.5.1315-03.
- ГН 2.1.6.1338-03 Предельно допустимые концентрации (ПДК) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест.
- ГН 2.1.6.2309-07 Ориентировочные безопасные уровни воздействия (ОБУВ) загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест.
- ГН 2.1.7.2041-06 Предельно допустимые концентрации (ПДК) химических веществ в почве.
- ГН 2.2.5.563-96 Предельно допустимые уровни (ПДУ) загрязнения кожных покровов вредными веществами.
- ГН 2.2.5.1313-03 Химические факторы производственной среды. Предельно допустимые концентрации (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны. Гигиенические нормативы.

СП 1.1.1058-01 Организация и проведение производственного контроля за соблюдением санитарных правил и выполнением санитарно-противоэпидемиологических (профилактических) мероприятий.

СП 2.2.2.1327-03 Гигиенические требования к организации технологических процессов, производственному оборудованию и рабочему инструменту.

СанПиН 2.1.7.1322-2003 Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных нормативных документов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменённым (изменённым) стандартом. Если ссылочный документ отменён без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Условное обозначение

Условное обозначение полистирола состоит из сокращённого назначения материала (ПС-полистирол), способа получения (М-полимеризация в массе), индекса Э (метод переработки - экструзия), обозначения настоящего стандарта.

Обозначение продукта при заказе и в другой документации:

Полистирол общего назначения ПСМ-Э, СТО 05766575-132-2014.

4 Технические требования

4.1 Полистирол должен соответствовать требованиям настоящего стандарта и производиться по технологической документации, утверждённой в установленном порядке.

4.2 По физико-механическим показателям полистирол должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение	Метод контроля
1 Внешний вид гранул:		По ГОСТ 20282-86 по 6.3
а) массовая доля гранул от 5 до 8 мм, %, не более	1	
б) массовая доля гранул, пылевидных частиц до 2 мм, %, не более	0,7	
в) массовая доля гранул от 2 до 5 мм, %, не менее	98,3	
2 Внешний вид диска:		По ГОСТ 20282-86 по 6.4
а) поверхность	должна быть чистой и блестящей	
б) диаметр включений на площади 10 см ² , мм, в пределах	от 0,2 до 0,3	
в) количество включений на площади 10 см ² , шт., не более	1	
г) цвет диска	прозрачный	По ГОСТ 20282-86 по 6.16
3 Массовая доля остаточного мономера (стирола), %, не более	0,12	По ГОСТ 15820-82
4 Массовая доля воды, %, не более	0,1	По ГОСТ 11736-78
5 Показатель текучести расплава, г/10 мин., в пределах	от 5 до 9	По ГОСТ 11645-73 По ГОСТ 20282-86 по 6.8
6 Разброс показателя текучести расплава в пределах одной партии, %, не более	±15	По ГОСТ 20282-86 по 6.9
7 Прочность при разрыве, кгс/см ² , не менее	410	По ГОСТ 11262-80 По ГОСТ 20282-86 по 6.13
8 Температура размягчения по Вика, °С, не ниже	98	По ГОСТ 15088-83 По ГОСТ 20282-86 по 6.7

4.3 Маркировка

Транспортная маркировка по ГОСТ 14192-96 с нанесением манипуляционных знаков «Беречь от солнечных лучей», «Беречь от влаги», классификационного шифра 921 в соответствии с ГОСТ 19433-88.

Каждая упаковочная единица должна иметь маркировку с указанием:

- наименование и товарный знак предприятия – изготовителя;
- условного обозначения продукции;
- массы нетто;
- номера партии;
- даты изготовления.

При упаковке полистирола в мягкие контейнеры маркировку наносят на поверхность контейнера или на ярлык, крепящейся к горловине, или вкладывают в специальный карман контейнера.

4.4 Упаковка

Полистирол упаковывают в мягкие специализированные контейнеры для сыпучих продуктов из полипропиленовой ткани по ТУ 2297-004-27302663-2004 или в другие контейнера, обеспечивающие сохранность и качество продукции.

Допускается упаковывание полистирола в бумажные мешки марки ПМ по ГОСТ Р 53361-2009 и другие мешки, обеспечивающие сохранность и качество продукции.

Масса полистирола в контейнере должна быть от 500 кг до 1000 кг, в мешке 25,0 кг или 30,0 кг. Предел допустимых отклонений по ГОСТ 8.579-2002:

- для массы нетто в мягких контейнерах от 500 кг до 1000 кг, не более 0,5%;
- для массы нетто в мешке 25,0 или 30,0 не более 1,0%.

5 Требования безопасности

5.1 Полистирол при комнатной температуре не оказывает вредного воздействия на организм человека. По степени воздействия на организм человека полистирол относится к 4 классу опасности-вещество малоопасное (по ГОСТ 12.1.007-76). ПДК полистирола (полиэтиленбензола) в рабочей зоне- 10 мг м³ (ГН 2.2.5.1313-03).

5.2 В процессе переработки полистирола в результате частичной деструкции материала могут выделяться пары: стирола, бензола, этилбензола, толуола, бензальдегида, оксида углерода, которые при превышении ПДК обладают наркотическим действием, вызывают раздражение слизистых оболочек глаз и верхних дыхательных путей, нарушение функций центральной нервной системы и печени, а также оказывают влияние на кроветворные органы. Оксид углерода вызывает удушье вследствие вытеснения кислорода из оксигемоглобина крови. Бензол является канцерогеном, проникает через неповреждённую кожу.

5.3 Нормирование в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями ГН 2.2.5.1313-03 и приведены в таблице 2.

Таблица 2

Наименование вещества	Норма ПДК в воздухе рабочей зоны, мг/м ³	Класс опасности
Стирол (этиленбензол)	30/10	3
Бензол	15/5	2
Этилбензол	150/50	3
Толуол (метилбензол)	150/50	3
Бензальдегид	5	3
Оксид углерода	20	4

Контроль за соблюдением санитарных норм и правил осуществляется по СП 1.1.1058-01.

Предельно допустимый уровень (ПДУ) загрязнения кожных покровов бензолом и толуолом составляет 0,05 мг/см², 4 класс опасности (ГН 2.2.5.563-96).

5.4 При производстве и переработке полистирола организация технологических процессов должна быть предусмотрена в соответствии с требованиями СП 2.2.2.1327-03, санитарных правил для производств синтетических полимерных материалов и предприятий по их переработке № 4783-88. Производственные и вспомогательные помещения, в которых производят работы с полистиролом, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией в соответствии с ГОСТ 12.4.021-75 и местными вытяжками в местах возможных выделений летучих паров, водопроводной системой и канализацией.

С целью исключения попадания летучих паров в воздух производственных помещений организация технологических процессов и производственное оборудование должны исключать или резко ограничивать возможность контакта работающих с вредными веществами путём проведения процесса в непрерывном замкнутом цикле, использования герметичной аппаратуры при широком применении комплексной автоматизации.

Накопление и утилизация производственных отходов осуществляется в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.7.1322-2003.

5.5 При работе с полистиролом необходимо применять индивидуальные средства защиты:

костюмы хлопчатобумажные по ГОСТ 27275-87;
ботинки кожаные по ГОСТ 12.4.137-84;
перчатки трикотажные по ГОСТ 5007-87;
перчатки резиновые по ГОСТ 20010-93;
защитные мази, пасты, кремы по ГОСТ 12.4.068-79;
фартук прорезиненный по ГОСТ 12.4.029-76;
очки защитные по ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 или другие сертифицированные средства индивидуальной защиты в соответствии с утверждёнными типовыми отраслевыми нормами, принятыми в нефтехимической промышленности.

Персонал при производстве и переработке полистирола должен соблюдать требования правил охраны труда, промышленной санитарии, пожаро - газобезопасности, изложенные в производственных инструкциях и инструкциях по охране труда на рабочих местах. При поступлении на работу и при работе с полистиролом своевременно проходить предварительные и периодические медицинские осмотры в соответствии с действующими приказами Министерства здравоохранения и социального развития РФ.

В аварийных ситуациях, при повышенной запылённости и загазованности (при содержании кислорода в воздухе не менее 17% объёмных и суммарном содержании паро- и газообразных вредных веществ не более 0,5 % объёмных), применяют противогазы промышленные фильтрующие с фильтром ДОТ 220 или ДОТ 600 (ГОСТ 12.4.121-83). При работе в замкнутых пространствах применяют шланговые противогазы ПШ-1, ПШ-2 с принудительной подачей чистого воздуха. Для защиты органов дыхания при воздействии аэрозоля пыли – респиратор FFP3 (ГОСТ Р 12.4.191-2011).

5.6 Полистирол не взрывоопасен, загорается при контакте с огнём, по ГОСТ 12.1.044 - 89 – горючее вещество.

Группа горючести Г 3 (горючая).

Коэффициент дымообразования Д 3.

Показатель токсичности продуктов горения Т 4.

Концентрационные пределы распространения пламени- 25-29 мг/м³.

Пыль полистирола фракции 20-70 мкм имеет нижний предел взрываемости – 27,5 г/м³.

Температура воспламенения расплава -210°C

Температура самовоспламенения аэрогеля -444°C

Пыль полистирола фракции 20 - 250 мкм имеет нижний предел воспламенения 25-29 г/м³.

5.7 При возникновении очага загорания в качестве средств пожаротушения применяют: огнетушитель порошковый (ОП), асбестовое полотно, песок, распылённую воду, при объёмном тушении- технологический пар.

5.8 В соответствии, с Правилами защиты от статического электричества на производствах химической, нефтехимической и нефтеперерабатывающей промышленности, оборудование, коммуникации и токоприёмники должны быть заземлены.

Относительная влажность воздуха в рабочих помещениях должна поддерживаться по ГОСТ 12.1.005-88.

5.9 Полистирол, должен соответствовать Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю) (Глава 2. Разделы 16 и 18); Техническому регламенту Таможенного союза «О безопасности упаковки» (ТР ТС 005/2011).

Требования санитарно-химической безопасности, предъявляемые к полистиролу, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование определяемого вредного вещества	Уровень миграции	
	водная среда (мг/дм ³), не более	воздушная среда (мг/м ³), не более
стирол	0,01	0,002
спирт метиловый	0,2	0,5
спирт бутиловый	0,5	0,1
формальдегид	0,1	0,003
Бензол	0,01	0,1
Толуол	0,5	0,6
этилбензол	0,01	0,02

6 Требования охраны окружающей среды

6.1 Основным видом опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населённых мест в результате утечек, выбросов, нарушений правил хранения, аварийных ситуаций.

6.2 Нормирование ПДК загрязняющих веществ в атмосферном воздухе населённых мест осуществляется по ГН 2.1.6.1338-03; ГН 2.1.6.2309-07 и приведены в таблице 4.

Таблица 4

Наименование вещества	Величина ПДК (мг/м ³)		Лимитирующий показатель вредности	Класс опасности
	максимальная разовая	среднесуточная		
стирол	0,04	0,002	резорбтивный	2
бензол	0,3	0,1	резорбтивный	2
этилбензол	0,02	-	рефлекторный	3
бензальдегид	0,04	-	рефлекторный	4
толуол	0,6	-	рефлекторный	4
оксид углерода	5,0	3,0	резорбтивный	4

ОБУВ атм.в.- пыли полистирола – 0,35 мг/м³.

Нормирование ПДК химических веществ в воде водных объектов хозяйственно - питьевого и культурно – бытового водопользования осуществляется по ГН 2.1.5.1315-03; ГН 2.1.5.2280-07 и приведены в таблице 5.

Таблица 5

Наименование вещества	Величина ПДК (мг/л)	Лимитирующий показатель вредности	Класс опасности
стирол	0,02 (канцероген)	санитарно- токсикологический	1
бензол	0,001(канцероген)	санитарно- токсикологический	1
этилбензол	0,002	органолептический, изменяет запах воды	4
бензальдегид	0,003	органолептический, изменяет запах воды	4
толуол	0,024	органолептический, изменяет запах воды	4

Нормирование ПДК вредных веществ для воды водных объектов, имеющих рыбохозяйственное значение осуществляется по Перечню рыбохозяйственных нормативов и приведены в таблице 6.

Таблица 6

Наименование вещества	Величина ПДК (мг/л)	Лимитирующий показатель вредности	Класс опасности
стирол	0,1	органолептический	3
бензол	0,5	токсикологический	4
этилбензол	0,001	токсикологический	3
толуол	0,5	органолептический	3

Нормирование ПДК химических веществ в почве осуществляется по ГН 2.1.7.2041-06 и приведены в таблице 7.

Таблица 7

Наименование вещества	Величина ПДК (мг/кг)	Лимитирующий показатель вредности
стирол	0,1	воздушно- миграционный
бензол	0,3	воздушно- миграционный
толуол	0,3	воздушно- миграционный

6.3 Признаками воздействия служат наличие специфического запаха в атмосферном воздухе населённых мест (в случае превышения максимальных разовых ПДК), проявление посторонних запахов и привкусов у воды, окрашивание дыма при сжигании отходов.

6.4 Основными средствами охраны окружающей среды от вредных воздействий является использование герметичного оборудования и строгое соблюдение технологического режима. Не допускать попадания продукта в водоёмы, подвалы, канализацию, почву.

7 Правила приёмки

7.1 Приёмка полистирола производится партиями. За партию принимают количество полистирола, получаемого одним методом, однородного по показателям качества, одной марки, одного цвета, сопровождаемого одним документом о качестве. Масса партии должна быть не менее 0,5 т и не более 30 т.

7.2 Для проверки качества полистирола на соответствие требованиям настоящего стандарта отбирают не менее 50% единиц упаковки в контейнерах и не менее 5% единиц упаковки в мешках, но не менее трёх единиц упаковки при малых партиях.

Допускается отбирать пробу с технологического потока через равные промежутки времени массой не менее 0,2 кг или от каждой второй упаковочной единицы в момент затаривания совком.

Из контейнеров отбирают шупом по всей высоте не менее трех проб от каждой единицы

7.3 Каждая партия полистирола должна сопровождаться документом о качестве. Документ о качестве должен содержать:

-наименование предприятия-изготовителя и его товарный знак;

-условное обозначение материала;

-номер партии и количество упаковочных единиц;

-дату изготовления;

-массу-нетто;

-показатели качества по проведённым испытаниям и подтверждение о соответствии требованиям настоящего стандарта.

7.4 Для проверки качества полистирола на соответствие требованиям настоящего стандарта проводят приёмо-сдаточные и периодические испытания.

Приёмо - сдаточные испытания по показателям 1, 2, 3, 5 таблицы 1 проводят на каждой партии.

При получении неудовлетворительных результатов приёмо-сдаточных испытаний хотя бы по одному из показателей по нему проводят повторные испытания на удвоенной выборке, взятой от той же партии.

Результаты повторных испытаний распространяется на всю партию.

Периодические испытания изготовитель проводит на полистироле, выдержавшем приёмо-сдаточные испытания, по показателям 4, 7, 8 таблицы 1 не реже 1 раза в квартал по показателю 6 таблицы 1 проводят на каждой 10 партии.

При получении неудовлетворительных результатов периодических испытаний их переводят в категорию приёмо - сдаточных до получения положительных результатов испытаний не менее чем на пяти партиях подряд.

8 Методы испытаний

8.1 Точечные пробы отбирают в равных количествах от каждой, отобранной в выборку, упаковочной единицы. Отобранные точечные пробы соединяют и тщательно перемешивают.

Среднюю пробу не менее 6 кг (3 кг для испытаний, 3 кг на контрольное хранение) готовят сокращением на делители объединённой пробы, полученной смешением точечных проб.

Для подготовки средней пробы используют делитель ДМП-2 (черт. 7 ГОСТ 21560.0-82), допускается делить пробу квартованием ручным способом.

Среднюю пробу помещают в чистую сухую, плотно закрываемую банку, или во влагонепроницаемый мешок, который завязывают, на банку наклеивают, а в мешок вкладывают этикетку с условным обозначением продукта, номера партии, массы нетто, даты изготовления и отбора пробы, фамилии отобравших и опечатавших пробу.

Контрольную пробу хранят в течение трёх месяцев со дня отгрузки.

8.2 Из отобранной пробы, как указано в п. 8.1, изготавливают образцы для испытаний по ГОСТ 12019-66 литьём под давлением по режимам, указанным в табл. 2 ГОСТ 20282-86.

8.2.1 Перед испытаниям образцы кондиционируют по ГОСТ 12423-66 в стандартной атмосфере 23 не менее 3 ч.

8.2.2. Испытания образцов проводят при температуре $(20\pm 2)^\circ\text{C}$. С момента изготовления образцов до начала испытания, включая время кондиционирования, должно пройти не менее 4 ч.

9 Транспортирование и хранение

9.1 Полистирол, упакованный в соответствии с п. 4.4, транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

9.2 По согласованию с потребителем допускается транспортировать полистирол насыпью в бункерных вагонах модели 17-497.

9.3 Полистирол должен храниться в закрытом помещении на полках и поддонах, отстоящих от пола не менее чем на 50 мм, от отопительных приборов не менее чем на 1 м.

Полистирол хранят в условиях, исключая воздействие прямого солнечного света.

10 Гарантии изготовителя

10.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества полистирола требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

10.2 Гарантийный срок хранения полистирола – 1 год со дня изготовления.

10.3 По истечении гарантийного срока хранения полистирол перед применением должен быть проверен на соответствие требованиям настоящего стандарта.

ОКП 22 1410

МКС 83.080.20


Ключевые слова: полистирол, гранулы, технические требования, упаковка, требования безопасности, правила приемки, методы испытаний, транспортирование, хранение.

И.о. начальника УЭПБ и ОТ



А.В. Шапченко

Главный метролог



А.В. Затолокин

И.о. начальника ТО



Т.М. Сорокина